



VENTAJAS

- Alta disponibilidad y fiabilidad
- La mayor eficiencia del combustible reduce las emisiones de CO₂ por MWh, si se utilizan grados EPA
- Los grados EPA hidrófobos limitan la degradación, como el ensuciamiento y la corrosión
- Adecuadas para entornos difíciles
- Filtro de aire estático con larga vida útil y menor pérdida de carga inicial y estable
- Construcción ligera para facilitar el montaje
- Totalmente incinerable

Aplicación

Todas las instalaciones en las que es importante la seguridad/fiabilidad/larga vida útil, especialmente en zonas con mucha humedad/lluvia intensa
Filtración previa o final para turbinas de gas, grandes compresores de aire industriales, motores diésel y de gas, generadores y recintos, turbinas eólicas

Marco	Plástico PS moldeado;ABS
Junta	Poliuretano, continua
Media	Fibra de vidrio
Separadores	Hot-melt
Sellado	Poliuretano
Rejilla salida	Rejilla de seguridad
Pérdida de carga final rec.	600 Pa
Caudal máximo	1,3 x caudal nominal
Temperatura máx. (°C)	70°C
Humedad relativa max	100%
Sistema de montaje	En un banco separado, desde los lados aguas arriba o aguas abajo. Pueden acoplarse en una configuración de flujo inverso.

Nota

Características adicionales del producto:
Construcción y media filtrante hidrófoba
Alta eficacia de filtración (hasta H13)
Pliegues verticales originales con separador de fusión en caliente interrumpido
Sellado por todos los lados y con nuestro proceso patentado de doble sellado
Resistente a turbulencias y pérdidas de carga extremas
Alta resistencia a la rotura >6250 Pa (>25")
El sólido marco HEPA elimina el desvío de aire
Rejilla de soporte aerodinámica patentada para una menor pérdida de carga
La media área optimizada para la baja pérdida de carga en la eficiencia EPA
Baja pérdida de carga operativa, incluso en mojado, con drenaje incorporado patentado
Disponible en configuración de flujo inverso
Versión XL disponible bajo pedido
Versión de flujo inverso: Con rejilla metálica de soporte disponible bajo pedido
También disponible en tamaños 1/2 y 3/4 bajo pedido.

CamGT 4V-300 es un filtro de entrada de aire de alta eficiencia utilizado para la filtración de segunda y/o tercera etapa, dependiendo del sistema de entrada de aire de la turbina de gas. Gama típica desde M6 o MERV 11 hasta E12 (nivel EPA), para la mejor protección de la turbina de gas. También disponible en versiones con, flujo inverso, medio tamaño y 3/4 de tamaño bajo pedido.

Referencia con junta	Tipo	ISO 29461	ISO 16890	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Peso (kg)
	CamGT 4V-300-T6	T6	ePM2,5 55%	592x592x300	4250/120	
CGT1101111DE	CamGT 4V-300-T7	T7	ePM1 65%	592x592x300	4250/130	8
CGT1102111DE	CamGT 4V-300-T8	T8	ePM1 80%	592x592x300	4250/140	8
	CamGT 4V-300-T9	T9	ePM1 85%	592x592x300	4250/165	8
CGT1104111DE	CamGT 4V-300-T10	T10		592x592x300	4250/200	8.5
CGT1105111DE	CamGT 4V-300-T11	T11		592x592x300	4250/225	8.5
CGT1106111DE	CamGT 4V-300-T12	T12		592x592x300	3400/260	9.0

**Camfil Spain, S.A. - Torre Garena - Avda. Juan Carlos I, 13, 4ª Planta -
28806 Alcalá de Henares. Tlf: 91 654 35 73 - www.camfil.es**

Camfil se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso, en el marco de su política de mejora continua de sus productos.

2025-10-24